

**SANY**

Quality Changes the World

# PUNKT- GENAUES KRAFT- PAKET

DAUERHAFT STARK.  
BEISPIELHAFT VIELSEITIG.



BAUMASCHINEN



**RAUPENBAGGER**  
**SY215C**

Motor  
CUMMINS QSB6.7  
Leistung  
122 kW / 2300 U/min  
Schaufelkapazität  
0,93 m<sup>3</sup>  
Betriebsgewicht  
22600 kg

# SANY

## Für anspruchsvolle Aufgaben braucht man einen erstklassigen Partner

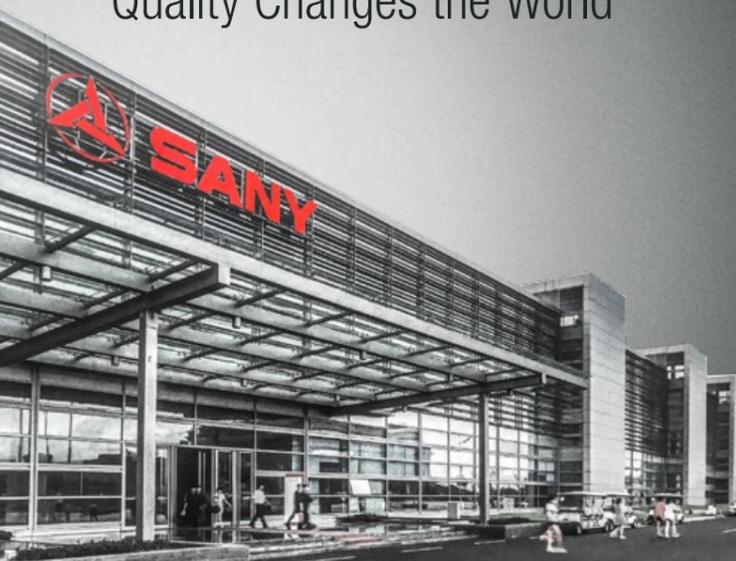
Qualität kommt von Erfahrung. Und von neuen Ideen. Deshalb bringen wir bei SANY diese beiden wichtigen Faktoren zusammen. Denn wir sind einer der weltweit führenden Produzenten mit über **250 000** verkauften Baggern in **10 Jahren**. So können Sie sich jederzeit auf ausgereifte, in der Praxis bewährte Produkte verlassen. Beispielhafte **5-7%** unseres jährlichen Umsatzes fließen in Forschung und Entwicklung. Deshalb geben wir Ihnen nicht nur unser Wort, sondern auch unsere außergewöhnliche **5-Jahres-Garantie** darauf, wie leistungsstark und robust unsere Produkte sind.

**250 000**  
VERKAUFTE BAGGER IN  
**10 JAHREN**

**5-7%**  
UMSATZ FÜR FORSCHUNG  
UND ENTWICKLUNG

**5 JAHRE**  
GARANTIE

Quality Changes the World



**SY215C**

MEISSELN  
HÄMMERN  
GRABEN  
BEWESEN  
HEBEN  
BELADEN  
ABREISSEN  
BRECHEN



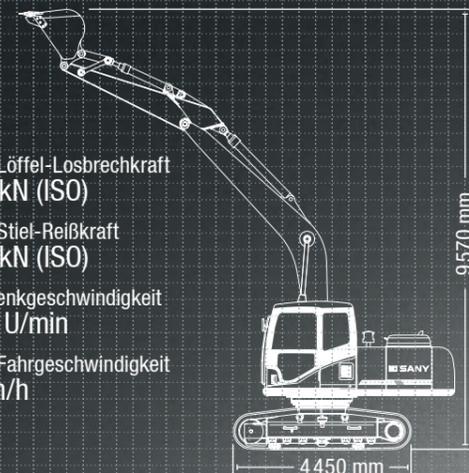
### SY215C HARD FACTS

Max. Löffel-Losbrechkraft  
138 kN (ISO)

Max. Stiel-Reißkraft  
102 kN (ISO)

Schwenkgeschwindigkeit  
10,7 U/min

Max. Fahrgeschwindigkeit  
6 km/h



## DER SPEZIALIST IN SACHEN VIELSEITIGKEIT

Mit dem SANY Raupenbagger SY215C schaffen Sie mehr. Ganz gleich, wo Sie ihn einsetzen – er bringt seine Leistungsstärke überall auf den Punkt. Denn jedes Detail ist speziell für die harten Anforderungen auf der Baustelle entwickelt. Hier ist er ein wahres Multitalent und in jeder Disziplin ein Spezialist: vom schnellen Beladen über präzises Graben bis zum kraftvollen Abbruch.

Besonders kennzeichnend für ihn ist die sehr präzise Steuerung seiner enormen Kraft – für ein Maximum an Produktivität und damit einen schnellen Return of Investment.

## TOP EIGENSCHAFTEN

ÖKONOMIE

# SO STARK IN DER LEISTUNG, SO SPARSAM IM VERBRAUCH

Der hocheffiziente Motor mit Common-Rail-Technik garantiert ausgezeichnete Leistung. Vier verschiedene Betriebsarten für die jeweils unterschiedlichen Einsatzbedingungen passen die Motor- und Hydraulikleistung exakt an den Bedarf an. Das verbessert das Ansprechverhalten und sorgt für niedrigeren Kraftstoffverbrauch und reduzierte Emissionen.

### VERARBEITUNG

**Strapazierfähig und robust** – Der SY215C wird überall dort eingesetzt, wo's richtig zur Sache geht. Deshalb muss er auch einiges aushalten. Für ihn kein Problem, denn mit seinem verstärkten, **extrem robusten Unterwagen** und den robotergeschweißten, **besonders sauberen Schweißnähten** ist er genau der Richtige für den harten Baustellenalltag.

### BEDIENKOMFORT

**Komfortabler Arbeitsplatz** – Das Cockpit des SY215C lässt keine Wünsche offen. Vom luftgefederten, rückenfreundlichen Sitz aus lassen sich alle Bedienelemente bequem erreichen. Das gilt auch für **Wartung und Service**: Durch die großen und gut zugänglichen Wartungsklappen und die übersichtliche Anordnung der wichtigsten Komponenten sind diese Arbeiten **einfach und schnell** erledigt.

### DIMENSIONEN

**Agile Kraft** – Schnell und gleichzeitig kraftvoll arbeitet der SY215C sein Programm ab. In seinen gut 22 Tonnen stecken jede Menge Kraftreserven. Damit sie voll ausgeschöpft werden können, steht die Maschine auf einem stabilen HD-Unterwagen.



### SICHERHEIT

**Produktionsfaktor Sicherheit** – Nur wer sicher arbeitet, arbeitet auch wirtschaftlich. Deshalb ist im **großen Sicherheitspaket** von Fahralarm und Rundumleuchte über das Ausleger-Sicherheitsventil bis zur Überlastwarnung beim Anheben und zur Kamera alles **serienmäßig** dabei.

### KOMPONENTEN

**Hochwertig und bewährt** – Der wassergekühlte Cummins-Dieselmotor mit Common-Rail-Technik und AdBlue-System garantiert eine **zuverlässige Leistung** auch unter harten Arbeitsbedingungen. Das gut abgestimmte Hydrauliksystem der Marke Kawasaki rundet das Gesamtpaket ab.

### ÖKONOMIE

**Effizienz und Kraft** – Das intelligente Steuerungssystem der Hydraulik passt die Pumpenleistung an die jeweils verfügbare Motorleistung an. Das bedeutet **mehr Effizienz** und **weniger Kraftstoffverbrauch** und damit eine hervorragende **Wirtschaftlichkeit**.

**SY215C**

ÖKONOMIE

### Wirtschaftlichkeit durch höchste Flexibilität

Graben, laden, abbrechen, transportieren, hämmern ... Der SANY SY215C packt bei den unterschiedlichsten Aufgaben ohne Kompromisse an. Und das ohne lange Umrüst- und Wartezeiten. Dank der Vorrüstung der Schnellwechslerhydraulik können viele Anbaugeräte aufgenommen werden.



VERARBEITUNG

### Eine ganz stabile Basis

Im tagtäglichen harten Einsatz auf den Baustellen müssen die Maschinen einiges mitmachen. Deshalb sind alle Bagger von SANY von der Konstruktion über die Auswahl der eingesetzten Materialien bis zur Verarbeitung und Endkontrolle auf Robustheit ausgelegt. So werden zum Beispiel alle Schweißnähte computergesteuert von Robotern ausgeführt – diese äußerste Präzision gewährleistet Stabilität und Zuverlässigkeit.

Dazu kommt eine hohe Standsicherheit durch den robusten, breiten Heavy-Duty-Unterbau. So kann der SY215C seine Kraft optimal umsetzen. Ebenfalls gut zu wissen: Alle Verkleidungsteile werden ausschließlich aus Blech gefertigt.



### Absolute Zuverlässigkeit – für ein gutes Gefühl!

Die 5-Jahres-Garantie\* von SANY gibt Ihnen die Sicherheit, dass Sie sich voll und ganz auf Ihre Ausrüstung verlassen können.

\* Mit den teilnehmenden Partnern

KOMPONENTEN

### Mehr Leistung durch optimierte Hydraulik

Die positionsgesteuerte Hydraulikanlage passt den geforderten Druck und die notwendige Ölmenge bedarfsgerecht an. Die leistungsstarken, variablen Kolbenpumpen erreichen dabei eine Fördermenge von 2 x 222 l/min und damit eine sehr hohe Effizienz bei geringer Motordrehzahl.



DIMENSIONEN

# JEDEM UNTERGRUND GEWACHSEN

Der besonders stabile Heavy-Duty-Unterwagen des SY215C sorgt für eine größtmögliche Standfestigkeit. Seine zusätzlichen Verstärkungen und der Einsatz von hochfestem Stahl gewährleistet geringsten Verschleiß selbst unter dauerhaft höchster Belastung.

Auch die eingesetzten Stahlketten bieten höchsten Qualitätsstandard – für einen sicheren Stand auf jedem Untergrund.



## Unsere Highlights – Ihre SANY Plus-Vorteile:

- + Komfortable Fahrerkabine
- + Schnelle, leistungsstarke Hydraulik
- + Übersichtliche Instrumente und Display
- + Heavy-Duty-Unterbau
- + Umfassende Sicherheitsausstattung
- + Hochwertige Schweißnähte
- + ROPS- bzw. FOPS-zertifiziert



SICHERHEIT

## Beste Sicht auch bei schlechten Lichtverhältnissen

Präzises, schnelles Arbeiten setzt gute Sicht voraus. Der SY215C sorgt im Fall der Fälle selbst für ausreichend Licht. Je zwei LED-Dachscheinwerfer und zwei LED-Scheinwerfer auf dem Ausleger sowie einer im Oberwagen und ein nach hinten gerichteter LED-Scheinwerfer beleuchten den Einsatzbereich. Die hochwertigen LED-Leuchten überzeugen außer durch die besonders gute Ausleuchtung auch durch geringen Leistungsbedarf sowie extreme Langlebigkeit und sind praktisch wartungsfrei.



BEDIENKOMFORT

# DIE NEUE KOMFORTZONE

Damit sich der Fahrer voll und ganz auf seine Arbeit konzentrieren kann, muss er zunächst einmal gut sitzen. Der individuell verstellbare, luftgefederte Sitz bietet einen komfortablen Arbeitsplatz, von dem aus sich alle Bedienelemente bequem erreichen lassen. Im Mittelpunkt steht natürlich der Multifunktions-Joystick, der eine sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte ermöglicht – er gibt die Steuerbefehle direkt und verzögerungsfrei weiter. Noch mehr Komfort: Der große, in mehreren Sprachen einstellbare Monitor, die Klimaautomatik, die auch im Sommer für angenehme Temperaturen sorgt, die leistungsstarke Heizung und das Radio mit zusätzlichem USB-Anschluss für eigene Audiogeräte gehören ebenso zum Serienumfang wie die großen Staufächer für alles, was man schnell zur Hand haben muss.

BEDIENKOMFORT

## Wartungszeiten minimieren, Betriebszeiten maximieren

Alle wartungsrelevanten Komponenten sind leicht zugänglich. So können Wartung und Service effizient und sicher durchgeführt werden. Das reduziert unproduktive Standzeiten und erhöht die Verfügbarkeit der Maschine.

Vor allem tägliche Routinekontrollen gehen schnell, unkompliziert und sicher von der Hand, denn Handläufe, rutschfeste Trittplatten sowie ein Elektroanschluss für eine Leuchte sorgen für maximale Sicherheit bei den Wartungsarbeiten.



## MOTOR

Modell	CUMMINS QSB6.7
Typ	Wassergekühlt, 6 Zylinder, mit Commonraileinspritzung und Adblue
Abgasstufe	Stage IV
Leistung	122 kW / 2300 U/min
Max. Drehmoment	732 Nm / 1500 U/min
Hubraum	6700 ccm
Batterien	2 x 12 V / 120 Ah

## HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpen	2 x Verstell-Axialkolbenpumpen mit elektronischer Regelung
Max. Ölfluss	2 x 222 l/min
Fahrtrieb	2 Stufen Fahrtrieb mit Axialkolbenmotor und automatische Mehrscheibenbremse
Schwenkmotor	Schwenkwerk mit Axialkolbenmotor und automatische Haltebremse
Max. Ölfluss (AUX1)	400 l/min

## DRUCKBEGRENZUNGSVENTILE

Auslegerkreis	343 bar
Kraftverstärker (powerboost)	373 bar
Schwenkreis	275 bar
Fahrkreis	343 bar
Vorsteuerkreis	39 bar

## SERVICEFÜLLMENGEN

Kraftstofftank	340 l
Motor Kühlmittel	27,6 l
Motoröl	27 l
Fahrtrieb (pro Seite)	5,5 l
AdBluetank	18,9 l
Hydrauliköltank	230 l

## LEISTUNG

Schwenkgeschwindigkeit	10,7 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeiten	Schnell 6,0 km/h, langsam 3,5 km/h
Max. Traktionskraft	208 kN
Steigvermögen	35°
Schaufelkapazität	0,93 m³
Bodendruck	0,47 kg/cm²
Löffel-Losbrechkraft ISO	138 kN
Stiel-Reißkraft ISO	102 kN

## UNTER- UND OBERWAGEN

Auslegerlänge	5700 mm
Stiellänge	2925 mm
Laufrollen	9
Stützrollen	2
Schwenkwerk	Planetengeräte angetrieben durch ein Axialkolbenmotor, automatische Feststellbremse hydraulisch gelöst

## BETRIEBSGEWICHT

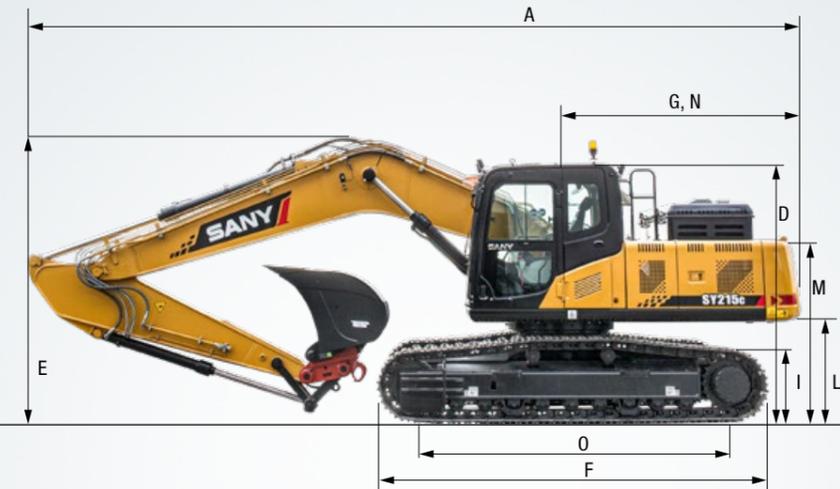
SY215C	22 600 kg
--------	-----------



## ABMESSUNGEN

A Gesamtlänge	9728 mm
B Gesamtbreite*	2980 mm
C Gesamtbreite des Oberwagens	2710 mm
D Gesamthöhe über Kabine	2960 mm
E Gesamthöhe des Auslegers	3370 mm
F Unterwagenlänge	4450 mm
G Länge hinten	2890 mm
H Spurweite	2380 mm
I Kettenhöhe	923 mm
J Kettenplattenbreite	600 mm
	700 mm
	800 mm
K Min. Bodenfreiheit	480 mm
L Bodenfreiheit Heckgewicht	1090 mm
M Motorhaubenhöhe	2630 mm
N Heckschwenkradius	2890 mm
O Abstand (Mitte) Kettenrad zu Leitrad	3640 mm

\* bei 600 mm Kettenplattenbreite



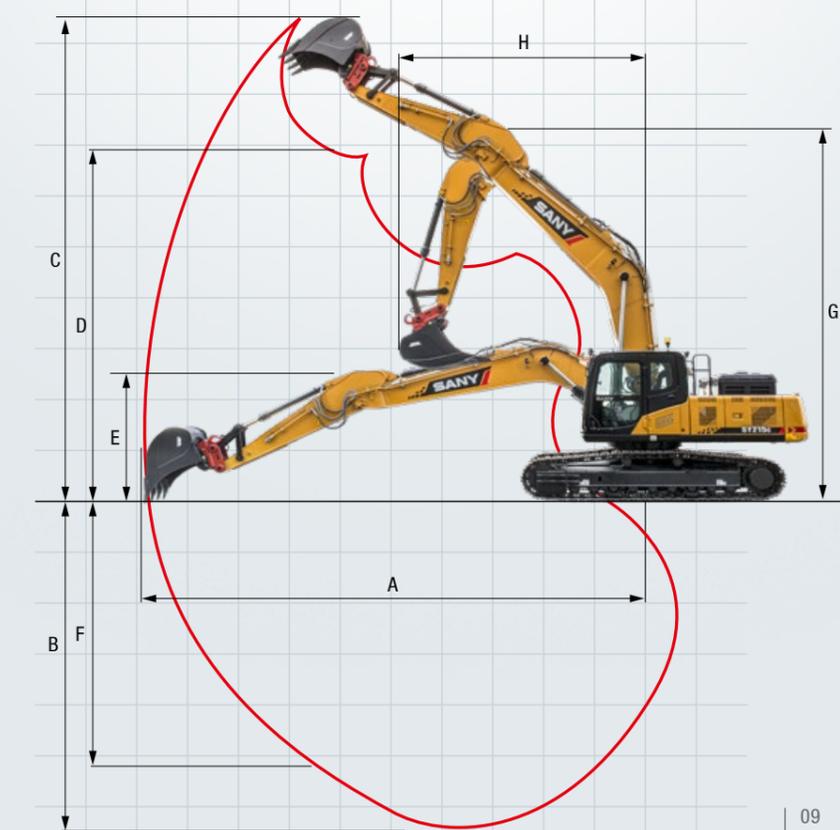
## HUBLEISTUNGEN\*

Lastpunkt-höhe	Radius				Max. Reichweite							
	3,0m / 9,8ft	4,5m / 14,8ft	6,0m / 19,7ft	7,5m / 24,6ft	Kapazität							
7,5 m kg			4319	4319	3736	3736	6,1					
24,6 ft lb			9522	9522	8236	8236	20,1					
6,0 m kg			4433	4433	3542	3542	7,2					
19,7 ft lb			9773	9773	7809	7809	23,8					
4,5 m kg			4973	4973	4774	3547	7,9					
14,8 ft lb			10964	10964	10525	7820	26,0					
3,0 m kg		7365	7279	5823	4790	4800	8,3					
9,8 ft lb		16237	16047	12838	10560	10582	27,1					
1,5 m kg		9085	6787	6476	4554	4660	8,3					
4,9 ft lb		20029	14963	14277	10040	10274	27,3					
Bodenlinie	kg	6483	6483	9737	6526	6269	4388	4559	3248	4092	2845	8,1
	lb	14293	14293	21466	14387	13821	9674	10051	7161	9021	6272	26,6
-1,5 m	kg	10665	10665	9632	6444	6200	4319	4532	3225	4453	3080	7,6
-4,9 ft	lb	23512	23512	21235	14207	13609	9522	9991	7110	9817	6790	24,9
-3,0 m	kg	14488	12609	9719	6509	6233	4358			5324	3662	6,7
-9,8 ft	lb	31941	27798	21427	14350	13741	9608			11737	8073	22,1
-4,5 m	kg	12167	12167	8569	6733					7760	5243	5,3
-14,8 ft	lb	26824	26824	18891	14844					17108	11559	17,4

\* bei 600 mm Kettenplattenbreite

## ARBEITSBEREICH

A Max. Reichweite	9950 mm
B Max. Grabtiefe	6600 mm
C Max. Reichhöhe	9570 mm
D Max. Schütthöhe	6700 mm
E Min. Schütthöhe	2470 mm
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	5800 mm
G Gesamthöhe bei min. Schwenkradius	7680 mm
H Min. Schwenkradius	3730 mm



**Das vielseitige Kraftpaket**

Mit Extras müssen Sie sich beim SANY SY215C nicht groß beschäftigen. Er hat serienmäßig alles dabei, was Sie für ein angenehmes, komfortables Arbeiten benötigen.



**BEDIENKOMFORT / KABINE**

- Heizung ●
- Klimaautomatik ●
- Radio mit Lautsprecher ●
- Armlehnen, einstellbar ●
- Luftgefederter Sitz ●
- Beheizter Sitz ●
- Scheibenwischer ●
- Scheibensprüheinrichtung ●
- Zusatzsteuerkreis 1 auf Joystick ●
- Zusatzsteuerkreis 2 auf Joystick ●
- Frontscheibe herausnehmbar ●
- Dachfenster aufstellbar ●
- Integriertes Kühlfach ●

**ARBEITSAUSRÜSTUNG**

- Sicherheitsventile an Arm und Stiel ●
- Doppeltwirkender Hydraulikkreis für Schnellwechsler inkl. Verrohrung ●
- Brecher und Scherenkreis proportional auf Joystick inkl. Verrohrung ●
- Rotationskreis proportional auf Joystick inkl. Verrohrung ●
- Rotationskreis auf Joystick inkl. Verrohrung ●
- Ölflussmenge einstellbar für Anbaugeräte ●
- Kurzer Arm ●

**UNTERWAGEN**

- Stahlkette 600 ●
- Zurrösen ●

Standardausstattung ● Sonderoption ●

Die Standard- und Sonderoptionen weichen je nach Auslieferungsland voneinander ab. Bitte wenden Sie sich bei Fragen direkt an Ihren Händler.

**ARBEITSBELEUCHTUNG**

- Arbeitsscheinwerfer LED – Dach vorne ●
- Arbeitsscheinwerfer LED – Ausleger ●
- Arbeitsscheinwerfer LED – Plattform ●
- Arbeitsscheinwerfer LED – Dach hinten ●

**MOTOR**

- Automatische Drehzahlanspassung ●
- Dieselfilter ●
- DOC ●

**HYDRAULIKSYSTEM**

- Schwenkbremse ●
- 2 Fahrgeschwindigkeiten ●
- Verrohrung für Zusatzsteuerkreis 1 ●
- Verrohrung für Zusatzsteuerkreis 2 ●
- Hydraulische Vorsteuerung der Joysticks ●
- Hauptfilter ●

**SICHERHEIT**

- Batterietrennschalter ●
- Fahralarm ●
- Rundumkennleuchte ●
- Kamera ●
- Handläufe ●
- Abschließbare Hauben ●
- Abschließbarer Tankstutzen ●

# EIN SERVICE, AUF DEN SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Genauso wie bei unseren Baggern stellen wir auch bei unseren Serviceprodukten hohe Ansprüche an Qualität und Zuverlässigkeit. Das unterstreicht die Leistung unserer Geräte hinsichtlich ihrer Langlebigkeit und ihres guten Preis-Leistungs-Verhältnisses.

Denn die Wartung ist mit entscheidend für die Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit. Ihr SANY Händler unterstützt Sie gerne mit einem umfassenden Service, um sicherzustellen, dass Ihre Maschine effizient und dauerhaft arbeitet.

**SANY – flexibel, schnell und immer für Sie da**

Schnelle Hilfe, eine zielführende Beratung und die zuverlässige Versorgung mit Originalteilen – das verstehen wir unter einem Premium-Service.



**Ihre SANY Plus-Vorteile:**

- Schnelle Versorgung durch das Zentrallager in der Nähe von Köln
- Mehr als 15 000 Ersatzteile für eine hohe Zuverlässigkeit Ihrer Maschine
- Experten-Know-how für eine optimale Versorgung Ihrer Maschine
- Unsere Händler sind durch das spezielle SANY Schulungsprogramm bei allen technischen Herausforderungen auf dem neuesten Stand.



**Die Teileversorgung – schnell und zuverlässig**

Mit dem Kauf eines SANY Raupenbaggers haben Sie eine Investition in die Zukunft getätigt. Die schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen garantiert Ihnen geringe Stillstand- oder Ausfallzeiten.



**Lückenlos und schwarz auf weiß**

Für alle SANY Raupenbagger stehen Ihnen Handbücher und Dokumente zur Verfügung, die Sie beim Betrieb, bei Wartung, Service und Reparatur unterstützen: Dazu gehören Betriebs- und Wartungsanleitungen und technische Spezifikationen.



# DER ALLES- KÖNNER, DER ZUPACKT

Als leistungsstarker Allrounder bringt der SANY SY215C Flexibilität und Kraft zusammen. So kann er eine Vielzahl von Aufgaben in den verschiedensten Anwendungen erledigen und lässt sich mit seiner robusten Konstruktion auch bei schwierigen Aufgaben und in rauer Umgebung nicht in Verlegenheit bringen.

## STRAPAZIERFÄHIG UND ROBUST

Der SY215C wird überall dort eingesetzt, wo's richtig zur Sache geht. Deshalb muss er auch einiges aushalten. Kein Problem, denn mit seinem verstärkten, **extrem robusten Unterwagen** und den robotergeschweißten, **besonders sauberen Schweißnähten** ist er genau der Richtige für den harten Baustellenalltag.

## KOMFORTABLER ARBEITSPLATZ

Eine gute **Ergonomie** spürt man dann, wenn man auch nach Stunden noch konzentriert arbeiten kann. Im Cockpit des SY215C kein Problem, denn Sitz und Bedienelemente sind **für die Anforderungen in der Praxis konstruiert**. So sind zum Beispiel die zusätzlichen Hydraulikkreise über die Joysticks zu bedienen.

## AGILE KRAFT

Der stabile **Heavy-Duty-Unterwagen** und seine schiere Masse geben dem SY215C die nötige Stabilität für **schnelle, kraftvolle Arbeitsbewegungen**. So lassen sich auch große Aufgaben in kurzer Zeit bewältigen.

## PRODUKTIONSAKTOR SICHERHEIT

Der clevere Kabinenaufbau erlaubt eine freie Sicht auf die Arbeitsfläche und die **serienmäßige Kamera** sorgt für einen guten Überblick auch im rückwärtigen Raum. Unverzichtbar, wenn der Ausleger zum Anheben eingesetzt wird: die **Überlastwarnung** und das **Sicherheitsventil**. Und bei Wartung und Service geben Handläufe und rutschfeste Trittplächen die nötige Standsicherheit.

## HOCHWERTIG UND BEWAHRT

Der bärenstarke **6-Zylinder-Cummins-Motor** bringt mit seinem maximalen Drehmoment von 732 Nm bei 1 500 U/min mächtig Power mit.

## EFFIZIENZ UND POWER

Die **Auto-Throttle-Funktion** passt in Verbindung mit der elektronischen Einspritzung die Motordrehzahl an die geforderte Leistung an. So reduziert das **intelligente Hydrauliksystem** den Kraftstoffverbrauch, den Motorverschleiß und die Abgasemissionen. Auch der **geringe Wartungsaufwand und lange Wartungsintervalle** sparen Betriebskosten und erhöhen die Wirtschaftlichkeit.

## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Motor	CUMMINS QSB6.7
Leistung	122 kW / 2 300 U/min
Max. Drehmoment	732 Nm / 1 500 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeit	6 km/h
Schwenkgeschwindigkeit	10,7 U/min
Hauptpumpen	2 x Verstell-Axialkolbenpumpen mit elektronischer Regelung
Max. Ölfluss	2 x 222 l/min



**„KRAFT HAT ER!“**

Patrick Hesselbach – Maschinenführer bei MBT Recycling

Nicht alle Produkte sind in allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unseres ständigen Verbesserungsprozesses behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen können zusätzliche Optionen enthalten.

# SANY

Quality Changes the World

### SANY EUROPE GmbH

Sany Allee 1  
D-50181 Bedburg  
fon +49 2272 90531 100  
fax +49 2272 90531 109  
info@sanyeurope.com  
www.sanyeurope.com